

## 4 WAY REVERSING VALVE series SHF & SHF(HP)

Applicable to fluids and refrigerants of GROUP 2\*

\*according to Directive 97/23/CE (29 May 1997)

Temperature allowed range – SHF series: -30°C to +120°C (-22°F to +248°F)

Temperature allowed – SHF(HP) series: -30°C to +135°C (-22°F to +275°F)

Design Pressure (PS) – SHF series: 42,0 bar (600 psi)

Design Pressure (PS) – SHF(HP) series: 45,0 bar (650 psi)

**1**

**2**

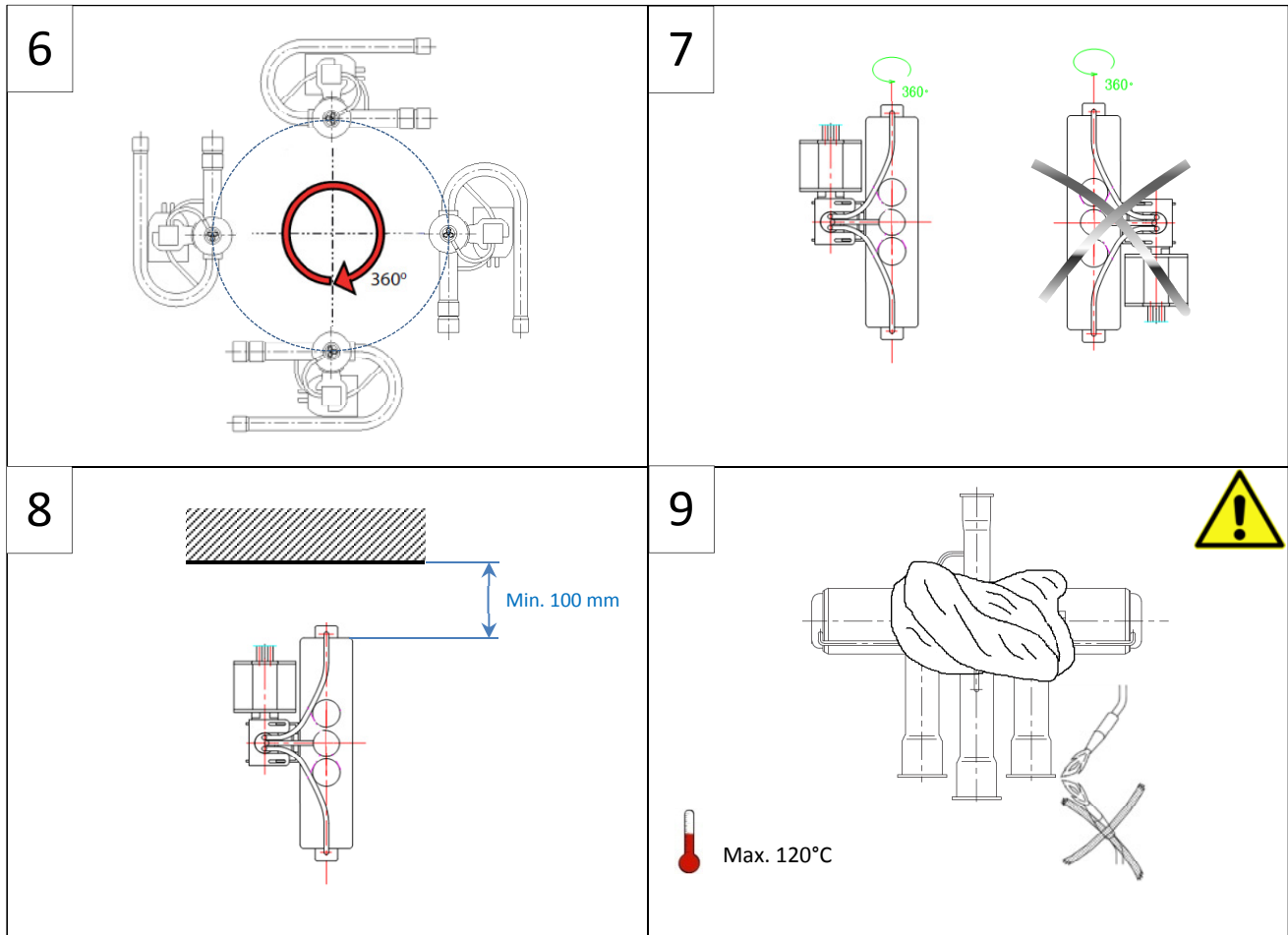
**3a**

**3b**

**4**

Table 1	
Torque (Nm)	
SHF(L)	2.0 ± 0.5 Nm
SHF	3.2 ± 0.8 Nm

**5**



ACTION	English	Français	Deutsch	Italiano	Español
1	ATTENTION: Don't connect power supply to the electrical coil when it is not mounted into the valve	ATTENTION: Ne pas alimenter la bobine si elle n'est pas connectée à la vanne.	ACHTUNG : Keine Spannung an die Spule legen, solange diese nicht am Ventil montiert ist.	ATTENZIONE: Non alimentare con tensione la bobina elettrica quando questa non è montata sulla valvola	ATENCIÓN: No alimente con tensión la bobina si no está montada en la válvula
1a	Don't use with voltage which does not match that on the coil label.	Ne pas alimenter avec une tension différente de celle inscrite sur l'étiquette de la bobine	Keine Spannung anlegen, die mit der auf dem Etikett der Spule angegebenen nicht übereinstimmt.	Non usare con una tensione diversa da quella indicata sull'etichetta della bobina.	No utilizar una tensión distinta a la indicada en la etiqueta de la bobina
1b	ATTENTION: Coil gets hot (approximately 90°C) while energized	ATTENTION: La bobine chauffe (environ 90°C) lorsqu'elle est alimentée	ACHTUNG : Die Spule heizt sich im Betrieb stark auf (ca. 90°C)	ATTENZIONE: La bobina diventa calda (circa 90°C) quando è alimentata.	ATENCIÓN: La bobina se calienta ( cerca de los 90º) mientras se alimenta
2	Clear eventual dust or foreign material from inside of piping, using a clean rag. Keep pipes dry to avoid moisture into the valve	Éliminer les éventuelles poussières ou corps étrangers dans les tubes en utilisant un chiffon propre. Maintenir les tubes secs pour éviter toute humidité à l'intérieur de la vanne	Eventuellen Staub oder Fremdpartikel aus den Rohrleitungen mit einem sauberen Lappen entfernen. Die Rohre trocken halten um Feuchtigkeit im Ventil zu vermeiden.	Pulire eventuale polvere o materiale estraneo all'interno dei tubi, usando uno straccio pulito. Mantenere secchi i tubi per evitare l'umidità dentro la valvola.	Limpiar el polvo o material extraño que pudiera haber dentro de los tubos con un trapo limpio y mantenerlos secos para evitar la humedad dentro de la válvula.
2a	It is suggested to install an 80 to 100 mesh strainer at the valve inlet	Il est conseillé d'installer à l'entrée de la vanne un filtre (mailles 80 à 100)	Installation eines Filters (80 bis 100 µm) vor dem Ventil wird empfohlen.	Si suggerisce di installare un filtro con maglia 80 – 100 all'ingresso della valvola	Se sugiere instalar un filtro con malla de 80-100 a la entrada de la válvula
3a	COOLING CYCLE: 4 way valve must be installed in the refrigerating circuit as shown in the picture. During cooling cycle the coil is not energized	CYCLE FROID: La vanne 4 voies doit être installée dans le circuit selon le schéma. Durant le cycle froid, la bobine n'est pas alimentée.	KÜHLMODUS : Das 4 Wege Ventil ist wie im Bild gezeigt in den Kältemittelkreislauf einzubauen. Während des Kühlens ist die Spule stromlos.	CICLO DI RAFFREDDAMENTO: la valvola a 4 vie deve essere installata nel circuito frigorifero come mostrato in figura. Durante la fase di raffreddamento la bobina non è alimentata	CICLO DE ENFRÍAMIENTO: La válvula de 4 vías se debe instalar en el circuito frigorífico como se muestra en la figura. Durante la fase de enfriamiento la bobina no está alimentada.

3b	HEATING CYCLE: During heating cycle the coil is energized	CYCLE CHAUD: Durant ce cycle, la bobine est alimentée.	HEIZMODUS : Während des Heizens ist die Spule bestromt.	CICLO DI RISCALDAMENTO: Durante la fase di riscaldamento la bobina è alimentata.	CICLO DE CALENTAMIENTO: Durante esta fase la bobina se alimenta.
4	Install the electrical coil on the valve body and use a screwdriver to tighten the threaded screw	Installer la bobine électrique sur le corps de la vanne en serrant la vis cruciforme à l'aide d'un tournevis adapté	Die Spule auf dem Ventilkörper montieren und die Gewindeschraube mit einem Schraubendreher anziehen.	Installare la bobina elettrica sul corpo valvola e usando un cacciavite avvitare la vite di serraggio	Instalar la bobina eléctrica sobre el cuerpo de la válvula y usando un destornillador apretar el tornillo roscado.
5	Connect the 4 way valve to the refrigerating circuit respecting the right function of the valve pipes (like shown in the picture): 1) DISCHARGE CONNECTION 2) CONNECTION TO CONDENSER 3) SUCTION CONNECTION 4) CONNECTION TO EVAPORATOR [when coil is de-energized]	Assembler la vanne 4 voies sur le circuit frigorifique en respectant les connexions (comme montré sur le schéma) 1) CONNECTION LIGNE DE REFOULEMENT 2) CONNECTION AU CONDENSEUR 3) CONNECTION LIGNE D'ASPIRATION 4) CONNECTION A L'EVAPORATEUR [quand la bobine est déchargée]	Das 4 Wege Ventil in den Kältemittelkreislauf unter Beachtung der richtigen Funktion einbauen (wie im Bild dargestellt) : 1) Druckgasanschluss 2) Verflüssigeranschluss 3) Verdichter-Saugleitungsanschluss 4) Verdampfer-Saugleitungsanschluss [bei unbestromter Spule]	Collegare la valvola a 4 vie al circuito frigorifero rispettando la corretta funzione dei tubi della valvola (come mostrato in figura): 1) CONNESSIONE DI MANDATA 2) CONNESSIONE AL CONDENSATORE 3) CONNESSIONE DI ASPIRAZIONE 4) CONNESSIONE ALL'EVAPORATORE [quando la bobina non è alimentata]	Conectar la válvula de 4 vías al circuito frigorífico respetando la correcta función de los tubos de la válvula ( como se muestra en la figura): 1) CONEXION DE DESCARGA 2) CONEXION AL CONDENSADOR 3) CONEXION DE ASPIRACION 4) CONEXION AL EVAPORADOR (cuando la bobina no está alimentada)
6	Install the valve following the mounting position shown in the picture. Available to install in any position with the body axis held horizontally (from 0° to 360° is possible)	Installer la vanne selon la position décrite sur le schéma. Elle peut être installée dans toute les positions (de 0° à 360°) en maintenant l'axe du corps horizontalement.	Das Ventil entsprechend der im Bild dargestellten Einbaulage montieren. Installation in jeder Position (von 0 bis 360°) bei horizontaler Gehäuseachse möglich	Installare la valvola seguendo le posizioni di montaggio mostrate in figura. Si può installare in qualsiasi posizione con l'asse del corpo tenuto in orizzontale (da 0° a 360°)	Instalar la válvula siguiendo la posición de montaje en la figura. Se puede instalar en cualquier posición manteniendo el eje del cuerpo en horizontal (0 a 360°)
7	In vertical position the valve can be installed in any orientation as long as the coil stem position is up	En position verticale, la vanne peut être installée dans n'importe quelle orientation tant que la tige de la bobine est positionnée vers le haut	In vertikaler Position kann das Ventil in jeder Orientierung montiert werden, solange die Spule aufwärts gerichtet ist.	In posizione verticale la valvola può essere installata in qualsiasi orientazione mantenendo la posizione dello stelo della bobina in alto	En posición vertical se puede instalar la válvula en cualquier orientación manteniendo la posición del cabezal de la bobina en alto
8	Respect the minimum required space for maintenance above coil	Respecter l'espace minimum requis au-dessus de la bobine pour la maintenance.	Den Mindest Einbau- und Service- abstand oberhalb der Spule berücksichtigen.	Rispettare lo spazio minimo richiesto sopra la bobina per la manutenzione	Respetar el espacio mínimo requerido sobre la bobina para su mantenimiento
9	Before brazing the valve connection remove the coil from the valve body. Braze the four valve connections using specific alloy (SilFos 15). Use a wet rag on the valve during the brazing process. Do not heat up the body to a temperature higher than 120°C when soldering the joints.	Retirer la bobine du corps de la vanne avant de braser. Braser les 4 connexions en utilisant un alliage spécifique (type SilFos 15). Protéger à l'aide d'un chiffon mouillé le corps de la vanne durant le brasage. La température du corps ne doit pas excéder 120°C durant le brasage.	Vor dem Einlöten des Ventils die Spule vom Ventilkörper abnehmen. Die vier Ventilanschlüsse mit Lötlöthilfsmittel (Silfos 15) einlöten. Während des Lötens einen nassen Lappen um das Ventil wickeln. Den Ventilkörper während des Lötens nicht über 120°C erhitzen.	Prima di brasare le connessioni della valvola rimuovere la bobina dal corpo valvola. Brasare le quattro connessioni della valvola usando una lega specifica (SilFos 15). Usare uno straccio bagnato sulla valvola durante il processo di brasatura. Non surriscaldare il corpo valvola oltre i 120°C durante la saldatura.	Quitar la bobina del cuerpo de la válvula antes de soldar las conexiones de la válvula. Soldar las cuatro conexiones usando una aleación (SilFos 15). Poner un paño húmedo sobre la válvula y no sobrecalentar el cuerpo de la válvula a más de 120°C durante la soldadura .